GLOBAL REFINISH SISTEM

Сентябрь 2010

РАСПЫЛЯЕМАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЕВКА P.E. SPREY A712

Шпатлевка P.E.SPREY	A712	1,4 кг.
Пероксидный отвердитель	A713	50 гр.
Разбавитель для P.E.SPREY	A714	0,9 кг.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

P.E.SPREY A712 - 2К полиэфирная распыляемая шпатлевка светло-серого цвета. Предназначена для выравнивания небольших дефектов на больших поверхностях (когда использование обычной шпатлевки с помощью шпателя превращается в неэффективный и отнимающий много времени процесс).
Быстросохнущая, простая в применении и обеспечивающая прочную пленку, жидкая шпатлевка может наноситься на различные типы поверхности.

ПРИМЕНЕНИЕ

Следуйте рекомендациям смешивания при добавлении отвердителя. Не пытайтесь ускорить время сушки путём увеличения количества отвердителя, т.к. это может стать причиной образования дефектов лакокрасочного покрытия. Запрещается нанесение A712 на фосфатирующие грунты (D831 или D8092). Перед использованием тщательно перемешать A712. Перед нанесением эмали, A712 необходимо грунтовать 2К грунтом PPG. Не допускайте контакта 2К шпатлевки с водой, продукт гидроскописен.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для очистки поверхности, используйте соответствующий очиститель из ассортимента PPG. Подробнее смотрите в руководстве по применению очистителей PPG.

ТИП ПОВЕРХНОСТИ	ОБЕЗЖИРИТЬ	ШЛИФОВАТЬ
Сталь, нержавеющая сталь*, чугун*.	D845	P80-120
Гальванизированная сталь.* Алюминий и сплавы*.		P180-280
O.E.M.покрытие. Стеклопластик.		P240-320
Оцинкованное покрытие*		Красный Scotch-Brite™

*Анодированный алюминий, нержавеющая сталь и оцинкованные детали должны быть предварительно загрунтованы эпоксидным грунтом D834.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ПО ОБЪЕМУ:	100 : 2.5 : 5 - 10

ПРИГОТОВЛЕНИЕ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ ПРОДУКТА

	**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ПРИ 20ºC**	20 минут
	**РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ ПО DIN 4 ПРИ 20°C**	Не измеряется
	**КРАСКОРАПЫЛИТЕЛЬ**	Сопло 2 – 2,5 мм.
	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	2 Бар. (см. рекомендации производителя окрасочного оборудования)
	**НАНЕСЕНИЕ**	2 - 4 слоя
	ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	150 – 300 мкм.
	**МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА ПРИ 20°C**	5 – 10 минут
	**СУШКА**	
	ТЕМПЕРАТУРА	**ВРЕМЯ**
	20 °C	2 – 3 часа
	60 °C	30 минут
	IR-средние волны	10 – 15 минут
	**ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА**	P180 – P240 – P320 Не шлифовать с водой.
	**ПОСЛЕДУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ**	Грунт PPG, в зависимости от выбранной технологии ремонта.

VOC ИНФОРМАЦИЯ

Европейский союз ограничивает для этого продукта (продукт категории: IIB.b) максимальное содержание VOC в готовой смеси 250 гр./л. Содержание VOC в готовой к применению смеси не превышает 250 гр./л.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Эти продукты, предназначены только для профессионального использования, и не могут быть использованы в других целях. Информация изложенная в этом техническом описании основана на имеющихся у нас, и научных и технических знаниях. по этому, неукоснительное соблюдение данной технологии позволит получить гарантированное качество продукта. Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь к : **http://www.ppg.com/PPG_MSDS**