# Standox

# Zink-Faserplastik U1010

# Шпатлёвка армированная стекловолокном U1010

- **Грубая полиэфирная шпатлёвка усиленная стекловолокном**
- **Для ремонта мелких отверстий от ржавчины**
- **Подходит для стали, UP-GF или алюминия**
- **Подходит для оцинкованных подложек**

## Техническое Описание:

- Смешивание 2-3% пасты- отвердителя
  Standox Hardener paste U1120
  Жизнеспособность 4-5 мин / 18-22°C
- Воздушная сушка 20-30 мин / 18-22°C
- Ускоренная сушка возможна
- Сухая шлифовка P36 - P80

# Standox Zink-Faserplastik U1010

## Подложка:

- Оригинальное заводское лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- Стальной лист, ненасыщенные полиэфиры, армированные стекловолокном, и алюминий, отшлифованные
- Оцинкованный металл, отшлифованный

## Подготовка / Очистка:



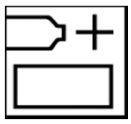
Информацию по подготовке подложки смотрите в Лакокрасочной Системе Standox S1



Этот продукт классифицирован в соответствии с правилами (EC) 1272/2008 (CLP).

Пожалуйста обращайтесь к Паспорту Безопасности SDS. Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.

## Применение:
## Грубая шпатлёвка



2 - 3% Standox Hardener paste U1120
Жизнеспособность 4-5 мин / 18-22°C



Нанесите шпатлевку



Воздушная сушка 20-30 мин / 18-22°C



Короткие волны 2 - 3 мин
(смотрите Standox Лакокрасочную Систему S10)



P36 - P80
Плоскошлифовальная машинка
Эксцентриковая шлифмашинка



Standox Полиэфирная шпатлевка



Standox Жидкая шпатлёвка U1100

# Standox Zink-Faserplastik U1010

## Подложка:

• Не несущие части автомобиля

## Подготовка / Очистка:



Информацию по подготовке подложки смотрите в Лакокрасочной Системе Standox S1



Этот продукт классифицирован в соответствии с правилами (EC) 1272/2008 (CLP).

Пожалуйста обращайтесь к Паспорту Безопасности SDS. Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.

## Применение: Отверстия

**Небольшие отверстия около 1 см в диаметре**

• Заполните и выровняйте поверхность шпатлёвкой Zink-Faserplastik U1010

**Крупные повреждения**

• Используйте стекловолокнистую сетку (ячейка 1- 2 мм).

• Сетка должна выступать на 5-10 см за границы ремонта.

• Выровняйте поверхность ремонта шпатлёвкой Zink-Faserplastik U1010. Затем вдавите сетку в свежую шпатлёвку Zink-Faserplastik U1010.

• Через 10-20 мин / 18 - 22°C нанесите Zink-Faserplastik U1010 поверх армирующей сетки выходя за её края.

• Шлифуйте P36 - P80

# Standox Zink-Faserplastik U1010

## Температура вспышки:

• 33°C / 91,4°F

## Плотность

• 1,81 г/см³

## Сухой остаток

**(без добавления разбавителя):**

• 85,7 Весовых %

• 73,5 Объёмных %

## VOC (2004/42/EC):

2004/42/IIB(b)(250)150
EC ограничивает объем VOC для этого продукта (категория: IIB.b) в готовом для использования виде 250 г/литр. Содержание VOC в данном продукте в готовом для использования виде не превышает 150 г/л.

## Очистка оборудования:

Очистить после работы Standox Cleaning Thinner.

## Важные замечания:

• Полиэфирные материалы имеют ограниченный срок хранения. Храните в прохладном месте использование в течении 12 месяцев обеспечивает наилучшие результаты.

• Не наносить на кислотные грунты, 1K Наполнитель, TPA подложки и пластичные лакокрасочные покрытия.

• Не наносить при температуре ниже +5°C.

• Хорошо перемешайте 2-3% пасты- отвердителя Standox Hardener paste U1120 с шпатлёвкой. Не допускайте передозировки, так как это может привести к изменению цвета последующего ЛКП.

Отвердители- пасты содержат органический пероксид и обладают раздражающим действием. При контакте отвердителя с кожей, стереть немедленно и промыть водой с мылом. При контакте с глазами обильно промыть 2%-ным водным раствором карбоната натрия или водой и обратиться за медицинской помощью.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний по данному вопросу и предназначены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки и/ или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления, и мы не отвечаем за обновление этой информации. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответственно соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.



Axalta Coating Systems Germany GmbH Christbusch 25 42285 Wuppertal Germany