STANDOX

2K-Struktur Additiv Grob/Fein MIX 602/603
Добавка для получения эффекта структурированной поверхности 2К-материалов (грубо/тонко) МИКС 602/603



- ☐ **добавка для получения эффекта структурированного покрытия 2К-автоэмалей с высоким содержанием нелетучих компонентов Standocryl и 2К-автоэмалей Standocryl**
- ☐ **тонкая или грубая структура**

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- **Система 'HS'(высокое содержание нелетучих компонентов): добавлять 100% добавки, после этого смешивать в соотношении 3:1 с отвердителями для 2К-материалов с высоким содержанием нелетучих компонентов (HS) Standox**
- **Система 'MS' (среднее сод. нелетучих комп.): добавлять 80% добавки, после этого смешивать в соотношении 2:1 с отвердителями для 2К-материалов со средним содержанием нелетучих компонентов (MS) Standox**
- **2-разовое нанесение методом распыления с промежуточной выдержкой**

Добавка для получения эффекта структурированной поверхности STANDOX 2K-Struktur Additiv Grob/Fein MIX 602/603

ПРИМЕНЕНИЕ:

Получение эффекта структурированного покрытия Система 'HS' (высокое содержание нелетучих компонентов)

ПОДЛОЖКА:

Необходимо легко шлифовать структурированные подложки шерстяной шлифовальной губкой.

- **отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное**
- **2K-порозаполнитель Standox, отшлифованный**
- **2K-грунт-порозаполнитель для пластмассовых поверхностей Standoflex 2K-Plastic-Grundierfuller**
- **порозаполнитель для пластмассовых поверхностей Standoflex Plastic-Fuller**

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку!
см. Лакокрасочную систему **Standox** S1.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



соотношение смеси 1:1 с 2K-автоэмалью с высоким содержанием нелетучих компонентов **Standocryl** 2K-HS-Autolack



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



соотношение смеси 3:1 с отвердителями для 2K-мат. с высоким сод. нелетучих комп. **Standox**



см. 2K-автоэмаль с высоким сод. нелетучих комп. **Standocryl** 2K-HS-Autolack

Добавка для получения эффекта структурированной поверхности STANDOX 2K-Struktur Additiv Grob/Fein MIX 602/603

ПРИМЕНЕНИЕ:

Получение эффекта структурированного покрытия Система 'MS' (среднее содержание нелетучих компонентов)

ПОДЛОЖКА:

Необходимо легко шлифовать структурированные подложки шерстяной шлифовальной губкой.

- **отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное**
- **2K-порозаполнитель Standox, отшлифованный**
- **2K-грунт-порозаполнитель для пластмассовых поверхностей Standoflex 2K-Plastic-Grundierfuller**
- **порозаполнитель для пластмассовых поверхностей Standoflex Plastic-Fuller**

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку!
см. Лакокрасочную систему **Standox** S1.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



80% добавки для получения структурированного покрытия **Standox** 2K-Struktur-Additiv с 2K-автоэмалью **Standocryl** 2K-Autolack



смешивать в соотношении 2:1 с отвердителями для 2K-мат. со средним сод. нелетучих комп. (MS) **Standox**



см. 2K-автоэмаль **Standocryl** 2K-Autolack



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

Добавка для получения эффекта структурированной поверхности STANDOX 2K-Struktur Additiv Grob/Fein MIX 602/603

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
23°C		1,02 г/см³	46,0-54,0 весовых %	39,0-48,0 объемных %	452-534 г/л	

Теоретический расход/укрывистость: 10,3 – 10,5 м²/литр при толщине сухой пленки 50 микрон

ОСНОВА: специальные полимеры

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы разбавителем для очистки **Standox** T2.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Добавки для получения структурированного покрытия **Standox** должны всегда отверждаться вместе с лакокрасочным материалом.
- При помощи различной техники нанесения методом распыления и вариации толщины слоев достигаются различные виды эффекта структурированного покрытия.
- Добавки для получения структурированного покрытия **Standox** пригодны только для придания структуры мелким деталям, таким как, например, спойлеры или бамперы. Не требуется добавка эластикатора.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.
Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции.
При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители.
В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.