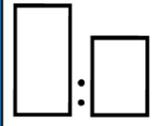
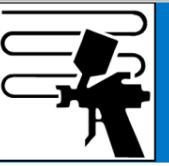
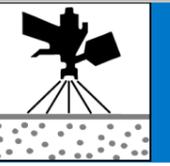
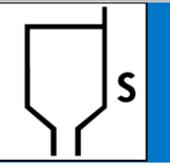
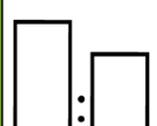
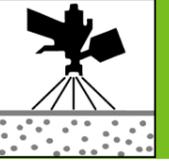
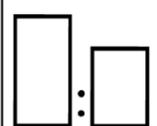
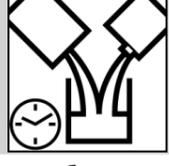
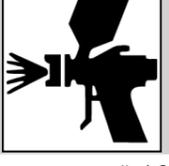
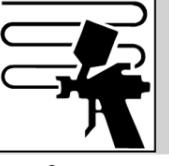
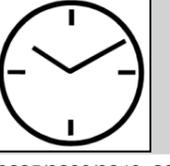
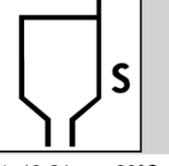


С заводским грунтом (при необходимости заматированным и тщательно очищенным)

<p>5340</p> <p>Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340</p> 							<p>для удаления небольших дефектов на поверхности грунт-наполнителя, после соответствующей выдержки, допускается легкая шлифовка абразивом типа MicroFine</p>
<p>293-P</p> <p>Permacron® Base Coat 293/295/297</p> 							
<p>8034</p> <p>Permasolid® HS Clear Coat 8034</p> 							
	<p>5340 LGREY: 5 3230 SLOW: 1 3380: 30 %</p>	<p>Жизнеспособность при 20°C: 45 мин - 1 ч 30 мин</p>	<p>Соответствующий: 1.3-1.4 мм, 1.5-2 бар HVLP: 1.3-1.4 мм, 0.7 бар</p>	<p>1-2 слоя окончательная выдержка: 15 мин - 8 ч</p>	<p>Базовое покрытие + Лак 2K Отделочное покрытие</p>	<p>DIN4: 16-24 при 20°C</p>	
	<p>H004: 1 3054: 65 %</p>	<p>Соответствующий: 1.2-1.4 мм, 1.8-2 бар HVLP: 1.3-1.4 мм, 0.7 бар</p>	<p>2-3 слоя</p>	<p>Лак</p>	<p>DIN4: 18-22 при 20°C</p>		
	<p>8034: 3 3230 SLOW: 1 9034: 5 %</p>	<p>Жизнеспособность при 20°C: 1 ч 15 мин - 1 ч 30 мин</p>	<p>Соответствующий: 1.3-1.4 мм, 1.8-2.2 бар HVLP: 1.3-1.4 мм, 0.7 бар</p>	<p>2 слоя промежуточная и окончательная выдержка: 5-10 мин</p>	<p>3220/3225/3230/3240: 20°C 12-16 ч, 60-65°C 30-35 мин</p>	<p>1/2 мощности: 5 мин Полная мощность: 10-15 мин</p>	<p>DIN4: 19-21 при 20°C</p>