

HOT SHOT

HOT SHOT 7 HS ЛАК 2:1

Описание	HOT SHOT 7 - это двухкомпонентное акриловое покрытие на основе высококачественных смол с высоким содержанием сухого остатка. Лак имеет отличные неусадочные свойства, обладает хорошей растекаемостью и глянцем. Может сушиться на воздухе, в камере и при помощи инфракрасных лучей. Быстро полимеризуется, давая высокий сухой остаток устойчивый к ультрафиолетовому излучению. Хорошо поддается полированию.
Правила безопасности и охраны труда	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL www.u-pol.com Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
Подготовка поверхности	Шаг 1. Обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Шаг 2. Обработать поверхность абразивом. Оригинальная сухая краска: сухое шлифование P800-1000, мокрое шлифование P1200-P1500. Шаг 3. Очистить остатки обработки липкой салфеткой TRAG. Шаг 4. Обезжирить очистителем панели (S2000).
VOC Информация	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 540 гр./литр Сухой остаток 440 гр./литр
Код продукта	HOT7/1 – 1 л комплект: 666 мл лак + 334 мл стандартный отвердитель

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соотношение смешивания HOT SHOT 7 : стандартный отвердитель	2 : 1
Пульверизатор	U-POL HVLP с верхним расположением бачка
Сопло	1.3 мм – 1.5 мм
Вязкость DIN 4 / сек.	15–17
Давление в пульверизаторе / бар	2.0–2.5
Количество слоев	2
Толщина слоя / микрон	40-50
Время межслойной выдержки / мин.	5–10
Время высыхания	
от пыли / мин.	15
на отлип / мин.	60
на воздухе / ч.	12–14
при 60°C / мин.	30
при инфракрасной сушке / мин.	15
Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем / ч.	4–6
Температурный режим отвердителя	5-20 °C