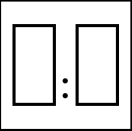


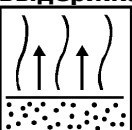



<b>Описание</b>	<b>Quickline QC-7700</b> – универсальный 2К акрил-уретановый лак, предназначенный для всех видов ремонта: от мелкого ремонта и окраски отдельных деталей до полного переокраса автомобиля.	
<b>Продукт и добавки</b>	Лак: Отвердитель: Разбавитель:	QC-7700 Лак <i>QUICKLINE</i> QH-4700 Отвердитель <i>QUICKLINE</i> (15-35°C) QH-5210 Разбавитель <i>QUICKLINE</i> Быстрый (15-25°C) QH-5220 Разбавитель <i>QUICKLINE</i> Стандартный (20-30°C) QH-5230 Разбавитель <i>QUICKLINE</i> Медленный (25-35°C)
<b>Подготовка поверхности</b>	См. техническую документацию на <b>базовую эмаль QUICKLINE</b> . Максимально допустимое время выдержки нанесенного базового слоя перед нанесением лака QC-7700 составляет 24 часа. Если вы собираетесь наносить лак по истечении этого времени, тщательно заматируйте поверхность и нанесите свежий слой базовой эмали.	
<b>Смешивание</b> 	Лак <i>QUICKLINE</i> QC-7700 Отвердитель <i>QUICKLINE</i> QH-4700 Разбавитель <i>QUICKLINE</i> QS-5210/20/30 Время жизни готовой смеси: Вязкость смеси при 20°C	По объему: 2 части 1 часть 0,3 части (10%) 5 – 6 часов 16 – 18 сек. DIN4
<b>Краскопульт</b> 	Стандартный: HVLP:	Сопло 1.3 – 1.4 мм, давление воздуха от 2 до 2,5 бара Сопло 1.2 – 1.4 мм, давление воздуха – см. инструкции производителя краскопульты
<b>Нанесение</b> 	Нанесите 2 полных слоя. Толщина сухой пленки лака 45-50 мкм.	
<b>Межслойная выдержка</b> 	Между слоями: Перед сушкой:	10 - 15 минут между слоями при 20°C 10 минут при 20°C
<b>Сушка</b> 	Воздушная сушка: 20°C Принудительная сушка: 60°C ИК Сушка:	16 - 18 часов 30 минут 15 - 20 минут
Полировка рекомендуется через 1 час после принудительной сушки лака.		
<b>Матовое покрытие</b>	Для получения матового покрытия на лаке, следует смешать QC-7700 Лак с матовой добавкой QBC-90 в пропорции 1 : 1. Пропорции смешивания с отвердителем не меняется. Степень блеска покрытия 20%.	

**Настоящие продукты предназначены исключительно для профессиональной ремонтной окраски автомобильного транспорта.** Приведенная в данной технической документации информация основана на современных научных и технических знаниях, и принятие всех необходимых мер для обеспечения соответствия используемого продукта нуждам пользователя является обязанностью последнего.

Информация по безопасности и охране труда приведена в паспорте безопасности материала.