

# STANDOX

Standocryl 2K-HS-Klarlack

2К-прозрачный лак с высоким содержанием нелетучих компонентов



- высококачественный 2К-прозрачный лак для полного и частичного окрашивания
- материал с высоким содержанием нелетучих компонентов – High Solid
- после добавления отвердителя материал готов для нанесения
- высокая стойкость лакокрасочного материала на вертикальных поверхностях
- экономия материала и времени благодаря сокращению количества слоев

---

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- система '2:1 HS'  
(высокое содержание нелетучих компонентов)
- 1,5 разовое нанесение методом распыления
- воздушная сушка в течение ночи/20 °С
- возможна ускоренная сушка под действием тепла

## 2К-прозрачный лак с высоким содержанием нелетучих компонентов Standocryl 2К-HS-Klarlack

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Система '2:1 HS' (высокое содержание нелетучих компонентов)

### ПОДЛОЖКА:

- база Standox
- Водоразбавляемая база Standohyd

### ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Standox S1**.

### ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

Нанести легкий слой и затем без выдержки – полный слой лака



2:1 со всеми отвердителями для 2К-мат. с высоким сод. нелетучих комп. **Standox** жизнеспособность 1,5 ч/20 °С



материал готов для нанесения методом распыления, 22 с/DIN 4 мм/20 °С  
61 с/ISO 4 мм/20 °С



1,4 мм  
4 бар  
0,5 + 1 = 50 – 60 микрон



1,5 – 1,7 мм  
4 бар  
0,5 + 1 = 50 – 60 микрон



окончательная выдержка 10 – 15 мин/20 °С



воздушная сушка в течение ночи/20 °С  
или  
30 мин/60 °С температура панели



8 – 12 мин коротковолнового излучателя  
12 – 14 мин средневолнового излучателя (см.Лакокрасочную систему **Standox S10**)

## 2K-прозрачный лак с высоким содержанием нелетучих компонентов Standocryl 2K-HS-Klarlack

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
28°C		1,01 г/см <sup>3</sup>	62,7 весовых %	56,8 объемных %	372 г/л	

### Теоретический

#### расход/укрывистость:

9,9 м<sup>2</sup>/литр при толщине сухой пленки 50 микрон

#### ОСНОВА:

двухкомпонентные акриловые смолы

#### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы разбавителем для очистки **Standox T2**.

#### ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет-распылитель  
с верхним бачком  
1,4 – 1,6 мм

пистолет-распылитель  
с нижним бачком  
1,8 – 2,2 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Возможно повторное нанесение 2K-прозрачного лака с высоким содержанием нелетучих компонентов **Standocryl 2K-HS-Klarlack** в течение 24 ч без промежуточного шлифования.
- Для ускорения сушки возможно применение максимум 10% добавки **Standox 2K-HS-Additive**.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции.

При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсibilизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.