



# Standex

## VOC-System-Füller U7540

## VOC System Наполнитель U7540

- Соответствует VOC
- Хорошая вертикальная стабильность
- Отличная наполняющая способность
- Легко шлифуется
- Превосходная растекаемость
- Хорошие изолирующие свойства



### Техническое Описание:

- Смешивание 7:1 со всеми Standox VOC отвердителями
- или
- Смешивание 4:1 со всеми Standox HS Отвердителями
- Ускоренная сушка возможна
- Воздушная сушка в течении ночи / 18-22°C

# Stadox VOC-System-Füller U7540

## Подложка:

- Отвержденное, отшлифованное лакокрасочное покрытие, кроме ТРА
- Заводская грунтовка или катафорез, отшлифованные
- Полиэфирные продукты Stadox, отшлифованные
- UP-GF, отшлифованный

Металлическую подложку необходимо загрунтовать кислотным грунтом Stadox.

## Подготовка / Очистка:



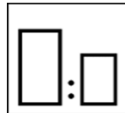
Информацию по подготовке подложки смотрите в Лакокрасочной Системе Stadox S1



Используйте респиратор с принудительной подачей воздуха. Обращайтесь к соответствующему Паспорту Безопасности Вещества SDS.

## Выдержка 5-15 мин / 18-22 °C перед печной или ИК сушкой

## Применение: VOC система



7:1 с любым

Stadox VOC Отвердителем

Жизнеспособность 90-120 мин / 18-22 °C



10% Stadox VOC Разбавитель

22-24 сек / DIN 4мм / 20 °C

61-68 сек / ISO 4мм / 20 °C



Обычный пистолет 1,6 - 1,8 мм

1,5 - 3,0 bar давление на входе

2 - 3 = максимум 250 микрон



HVLP 1,6 - 1,9 мм

0,7 bar давление распыления

2 - 3 = максимум 250 микрон



Воздушная сушка в течении ночи / 18-22 °C

или 30-40 мин. / 60-65 °C темп. панели

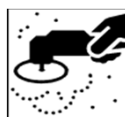


Короткие волны 10 - 15 мин

(смотрите Stadox Лакокрасочную Систему S10)



P800



P400 - P500

Эксцентриковая шлифмашинка



Standocryl VOC Topcoat или

Standohyd Plus / Standoblue Basecoat с

Standocryl VOC Лаком

# Standex VOC-System-Füller U7540

## Подложка:

- Отвержденное, отшлифованное лакокрасочное покрытие, кроме ТРА
- Заводская грунтовка или катафорез, отшлифованные
- Полиэфирные продукты Standox, отшлифованные
- UP-GF, отшлифованный

Металлическую подложку необходимо загрунтовать кислотным грунтом Standox.

## Подготовка /

### Очистка:



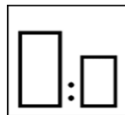
Информацию по подготовке подложки смотрите в Лакокрасочной Системе Standox S1



Используйте респиратор с принудительной подачей воздуха. Обращайтесь к соответствующему Паспорту Безопасности Вещества SDS.

**Выдержка 5-15 мин / 18-22 °C перед печной или ИК сушкой**

## Применение: HS система



4:1 с любым Standox HS Отвердителем  
Жизнеспособность 60-90 мин / 18-22°C



При необходимости  
5-10% Standox 2K Разбавитель  
24-26 сек / DIN 4мм / 20°C  
68-76 сек / ISO 4мм / 20°C



Обычный пистолет 1,6 - 1,8 мм  
1,5 - 3,0 bar давление на входе  
2 - 3 = максимум 250 микрон



HVLP 1,6 - 1,9 мм  
0,7 bar давление распыления  
2 - 3 = максимум 250 микрон



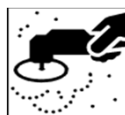
Воздушная сушка в течении ночи / 18-22°C  
или 30-40 мин. / 60-65°C темп. панели



Короткие волны 10 - 15 мин  
(смотрите Standox Лакокрасочную Систему S10)



P800



P400 - P500  
Эксцентриковая шлифмашинка



Standocryl VOC Topcoat или  
Standohyd Plus / Standoblue Basecoat с  
Standocryl VOC Лаком

# Stadox VOC-System-Füller U7540

## Температура вспышки:

- 24 - 25 °C / 75,2 - 77,0 °F

## Плотность:

- 1,46 - 1,49 г/см<sup>3</sup>

## Сухой остаток

### (без добавления разбавителя):

- 67,3 - 69,0 Весовых %
- 45,5 - 47,1 Объемных %

## VOC (2004/42/ЕС):

2004/42/IIВ(с)(540)540

ЕС ограничивает объем VOC для этого продукта (категория: IIВ.с) в готовом для использования виде 540 г/литр. Содержание VOC в данном продукте в готовом для использования виде не превышает 540 г/л.

## Теоретическая укрывистость:

- 5,6 - 5,8 м<sup>2</sup>/л при толщине сухой пленки 80 микрон

## Очистка оборудования:

Очистить после работы Stadox Cleaning Thinner.

## Важные замечания:

- Для лучшего контроля шлифования, нанесите наполнитель, сделайте выдержку. Нанесите тонкий слой Control Black как проявку.
- Наполнитель может быть смешан с максимум 15% Standocryl VOC Topcoat. Время сушки и шлифуемость, соответственно, изменятся.
- Для слоя более 150 микрон- ночная сушка / 18-22°С или 40 мин / 60-65°С температура панели.
- В странах без VOC законодательства также может применяться Stadox Basecoat / Standocryl 2K Topcoat / Standocryl 2K Topcoat NEW.

2K лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные ёмкости и т.д. должны быть абсолютно сухими. Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсбилизации. При работе с материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также, заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с продуктами, содержащими изоцианаты.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.