



Standex

VOC-Pro-Füller U7530

VOC Pro Наполнитель U7530

- Превосходная воздушная сушка
- Соответствует VOC
- Хорошая вертикальная стабильность
- Отличная наполняющая способность
- Хорошие изолирующие свойства
- Высокопродуктивный шлифуемый наполнитель

Техническое Описание:

- Смешивание 7:1 со всеми Standox VOC отвердителями
- или
- Смешивание 5:1 со всеми Standox HS Отвердителями
- Ускоренная сушка возможна
- Воздушная сушка 1,5 ч. / 18-22°C

Standex VOC-Pro-Füller U7530

Подложка:

- Отвержденное, отшлифованное лакокрасочное покрытие, кроме ТРА
- Заводской грунт или катафорез, отшлифованные
- Полиэфирные продукты Standox, отшлифованные
- UP-GF, отшлифованный

Металлическую подложку необходимо загрунтовать Standox 1K Primer Filler U3010.

Подготовка / Очистка:



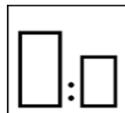
Информацию по подготовке подложки смотрите в Лакокрасочной Системе Standox S1



Используйте респиратор с принудительной подачей воздуха. Обращайтесь к соответствующему Паспорту Безопасности Вещества SDS.

Выдержка 5 мин / 18-22°С перед печной или ИК сушкой

Применение: VOC система



7:1 с любым Standox VOC Отвердителем
Жизнеспособность 45-60 мин / 18-22°С



30% Standox VOC Разбавитель
23-24 сек / DIN 4мм / 20°С
65-68 сек / ISO 4мм / 20°С



Обычный пистолет 1,6 - 1,8 мм
2,0 - 2,5 bar давление на входе
2 - 5 = 80 - 250 микрон



HVLP 1,6 - 1,9 мм
0,7 bar давление распыления
2 - 5 = 80 - 250 микрон



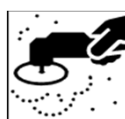
Воздушная сушка 90 мин. / 18-22°С или
20-30 мин. / 60-65°С температура панели
максимум до 100 микрон



Короткие волны 10 - 15 мин
(смотрите Standox Лакокрасочную систему S10)



P800 - P1000



P400 - P500
Эксцентриковая шлифмашинка



Standocryl VOC Topcoat или
Standohyd Plus / Standoblue Basecoat с
Standocryl VOC Лаком

Standex VOC-Pro-Füller U7530

Подложка:

- Отвержденное, отшлифованное лакокрасочное покрытие, кроме ТРА
- Заводской грунт или катафорез, отшлифованные
- Полиэфирные продукты Standox, отшлифованные
- UP-GF, отшлифованный

Металлическую подложку необходимо загрунтовать Standox 1K Primer Filler U3010.

Подготовка / Очистка:



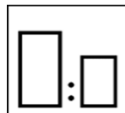
Информацию по подготовке подложки смотрите в Лакокрасочной Системе Standox S1



Используйте респиратор с принудительной подачей воздуха. Обращайтесь к соответствующему Паспорту Безопасности Вещества SDS.

Выдержка 5 мин / 18-22 °C перед печной или ИК сушкой

Применение: HS система



5:1 с любым Standox HS Отвердителем
Жизнеспособность 45-60 мин / 18-22 °C



20% Standox VOC Разбавитель
20-24 сек / DIN 4мм / 20 °C
53-68 сек / ISO 4мм / 20 °C



Обычный пистолет 1,6 - 1,8 мм
2,0 - 2,5 bar давление на входе
2 - 5 = 80 - 250 микрон



HVLP 1,6 - 1,9 мм
0,7 bar давление распыления
2 - 5 = 80 - 250 микрон



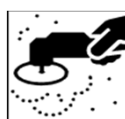
Воздушная сушка 90 мин. / 18-22 °C или
20-30 мин. / 60-65 °C температура панели
максимум до 100 микрон



Короткие волны 10 - 15 мин
(смотрите Standox Лакокрасочную систему S10)



P800 - P1000



P400 - P500
Эксцентриковая шлифмашинка



Standocryl VOC Topcoat или
Standohyd Plus / Standoblue Basecoat с
Standocryl VOC Лаком

Standex VOC-Pro-Füller U7530

Температура вспышки:

- 23 °C / 73 °F

Плотность

- 1,41 - 1,43 г/см³

Сухой остаток

(без добавления разбавителя):

- 67,1 - 67,5 Весовых %
- 47,5 - 47,7 Объемных %

VOC (2004/42/ЕС):

2004/42/IIВ(с)(540)540

ЕС ограничивает объем VOC для этого продукта (категория: IIВ.с) в готовом для использования виде 540 г/литр. Содержание VOC в данном продукте в готовом для использования виде не превышает 540 г/л.

Теоретическая укрывистость:

- 5,7 м²/литр при толщине сухой плёнки 80 микрон

Очистка оборудования:

Очистить после работы Standox Cleaning Thinner.

Важные замечания:

- Для лучшего контроля шлифования, нанесите наполнитель, сделайте выдержку. Нанесите тонкий слой Control Black как проявку.
- Наполнитель может быть смешан с максимум 15% Standocryl VOC Topcoat. Время сушки и шлифуемость, соответственно, изменятся.
- Для слоя более 150 микрон- ночная сушка / 18-22 °C или 30-35 мин / 60-65 °C температура панели.
- В странах без VOC законодательства также может применяться Standox Basecoat / Standocryl 2K Topcoat / Standocryl 2K Topcoat NEW.

2K лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные ёмкости и т.д. должны быть абсолютно сухими. Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсбилизации. При работе с материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также, заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с продуктами, содержащими изоцианаты.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.