



## **Stadox**

### **VOC-Nonstop-Füllprimer U7550**

### **VOC Nonstop Грунт- наполнитель U7550**

- **Универсальный 2К наполнитель**
- **Мокрый- по- Мокрому или шлифуемый наполнитель**
- **Нанесение в один подход методом мокрый- по- мокрому**
- **Изолирующий наполнитель, для критичных подложек**
- **Превосходная устойчивость**



## **Техническое Описание:**

- Смешивание 5:1 со всеми Stadox VOC Отвердителями

или

- Смешивание 3:1 со всеми Stadox HS Отвердителями
- Ускоренная сушка возможна
- Воздушная сушка в течении ночи при 18-22°C
- Сухая и мокрая шлифовка

# Standex VOC-Nonstop-Füllprimer U7550

## Подложка:

- Отвержденное, отшлифованное лакокрасочное покрытие
- Полиэфирные продукты Standox, отшлифованные
- Хорошо очищенный, матированный или не матированный OEM Грунт или EDP катафорез.
- Только оригинальные OEM запчасти с катафорезным покрытием могут покрываться Standox VOC Nonstop Primer Filler U7550 без шлифовки.

Металлическую подложку необходимо загрунтовать кислотным грунтом Standox.

## Подготовка / Очистка:



Информацию по подготовке подложки смотрите в Лакокрасочной Системе Standox S1



Используйте респиратор с принудительной подачей воздуха. Обращайтесь к соответствующему Паспорту Безопасности Вещества SDS.

3:1 с

Standex HS Отвердителем

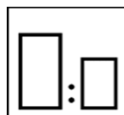
20-23% Standox VOC Разбавитель

15-16 сек / DIN 4мм / 20°C

33-37 сек / ISO 4мм / 20°C

Необходимо обеспечить 30 мин. / 20-30 микрон выдержку перед Standohyd Plus / Standoblue Базой при окраске мокрый- по- мокрому.

## Применение: Наполнитель Мокрый- по- Мокрому



5:1 с любым

Standex VOC Отвердителем

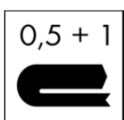
Жизнеспособность 60 мин / 18-22°C



30% Standox VOC Разбавитель

15-16 сек / DIN 4мм / 20°C

33-37 сек / ISO 4мм / 20°C

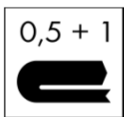


0,5 + 1

Обычный пистолет 1.3 - 1.4 мм

2.0 - 2.5 bar давление на входе

0.5+1 = 20 - 30 микрон

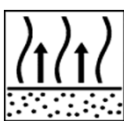


0,5 + 1

HVLP 1.3 - 1.5 мм

0.7 bar давление распыления

0.5+1 = 20 - 30 микрон



30 мин / 18-22°C



Standocryl VOC Topcoat или

Standohyd Plus / Standoblue Basecoat с

Standocryl VOC Лаком

# Stadox VOC-Nonstop-Füllprimer U7550

## Подложка:

- Отвержденное, отшлифованное лакокрасочное покрытие
- Полиэфирные продукты Stadox, отшлифованные
- Термопластичные покрытия (TPA) и чувствительные подложки
- Хорошо очищенный, матированный или не матированный OEM Грунт или EDP катафорез.
- Только оригинальные OEM запчасти с катафорезным покрытием могут покрываться Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550 без шлифовки.

Металлическую подложку необходимо загрунтовать кислотным грунтом Stadox.

## Подготовка /

### Очистка:



Информацию по подготовке подложки смотрите в Лакокрасочной Системе Stadox S1



Используйте респиратор с принудительной подачей воздуха. Обращайтесь к соответствующему Паспорту Безопасности Вещества SDS.

3:1 с

Stadox HS Отвердителем

10-15% Stadox 2K Разбавитель /

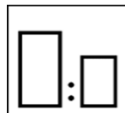
Stadox VOC Разбавитель

20-25 сек / DIN 4мм / 20°C

53-72 сек / ISO 4мм / 20°C

Выдержка 5-10 мин / 20-22°C перед печной или ИК сушкой

## Применение: Шлифуемый Наполнитель



5:1 с любым

Stadox VOC Отвердителем

Жизнеспособность 30-60 мин / 18-22°C



15-20% Stadox VOC Thinner

20-25 сек / DIN 4мм / 20°C

53-72 сек / ISO 4мм / 20°C



Обычный пистолет 1.6 - 1.8 мм

2.0 - 2.5 bar давление на входе

2 - 3 = 60 - 100 микрон



HVLP 1.6 - 1.8 мм

0.7 bar давление распыления

2 - 3 = 60 - 100 микрон

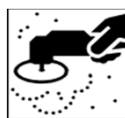


Воздушная сушка в течении ночи / 18-22°C

или 25-30 мин. / 60-65°C температура панели



P800



P400 - P500

Эксцентриковая шлифмашинка



Standocryl VOC Topcoat или

Standohyd Plus / Standoblue Basecoat с

Standocryl VOC Лаком

# Stadox VOC-Nonstop-Füllprimer U7550

## Подложка:

- Отвержденное, отшлифованное лакокрасочное покрытие
- Полиэфирные продукты Stadox, отшлифованные
- Термопластичные покрытия (ТРА) и чувствительные подложки

Металлическую подложку необходимо загрунтовать кислотным грунтом Stadox.

## Подготовка / Очистка:



Информацию по подготовке подложки смотрите в Лакокрасочной Системе Stadox S1



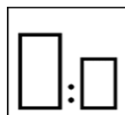
Используйте респиратор с принудительной подачей воздуха. Обращайтесь к соответствующему Паспорту Безопасности Вещества SDS.

3:1 с  
Stadox HS Отвердителем  
20-23% Stadox VOC Разбавитель  
15-16 сек / DIN 4мм / 20°C  
33-37 сек / ISO 4мм / 20°C

Выдержка 5-10 мин / 20-22°C перед печной или ИК сушкой

Не шлифуйте изолирующий наполнитель. Шлифованные участки должны быть перегрунтованы.

## Применение: Изолирующий Наполнитель



5:1 с любым  
Stadox VOC Отвердителем  
Жизнеспособность 60 мин / 18-22°C



30% Stadox VOC Разбавитель  
15-16 сек / DIN 4мм / 20°C  
33-37 сек / ISO 4мм / 20°C



Обычный пистолет 1.3 - 1.4 мм  
2.0 - 2.5 bar давление на входе  
3 - 4 = 60 - 100 микрон



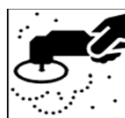
HVLP 1.3 - 1.5 мм  
0.7 bar давление распыления  
3 - 4 = 60 - 100 микрон



Воздушная сушка в течении ночи / 18-22°C  
или 25-30 мин. / 60-65°C температура  
панели



P800



P400 - P500  
Эксцентриковая шлифмашинка



Standocryl VOC Topcoat или  
Standohyd Plus / Standoblue Basecoat с  
Standocryl VOC Лаком

# Stadox VOC-Nonstop-Füllprimer U7550

## Температура вспышки:

- 24°C / 75°F

## Плотность:

- 1,56 - 1,59 г/см<sup>3</sup>

## Сухой остаток

### (без добавления разбавителя):

- 69,6 - 69,9 Весовых %
- 46,9 - 47,5 Объемных %

## VOC (2004/42/ЕС):

2004/42/IIВ(с)(540)540

Предельная величина VOC для этого продукта (категория IIВ.с) в готовом для использования виде составляет 540 г/л. Содержание VOC в данном продукте в готовом для использования виде не превышает 540 г/л.

## Теоретическая укрывистость:

- Мокрый- по- Мокрому:  
12,8 м<sup>2</sup>/л при толщине сухой плёнки 30 микрон
- Шлифуемый наполнитель:  
4,8 м<sup>2</sup>/л при толщине сухой пленки 80 микрон

2К лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные ёмкости и т.д. должны быть абсолютно сухими. Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсibilизации. При работе с материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также, заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с продуктами, содержащими изоцианаты.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.

## Очистка оборудования:

Очистить после работы Stadox Cleaning Thinner.

## Важные замечания:

- Наносите материал равномерно
- Не применяйте ИК сушку с ТРА и подложками неустойчивыми к сольвентам.
- Наполнитель может быть смешан с максимум 15% Standocryl VOC Topcoat. Время сушки и шлифуемость, соответственно, изменятся.
- В странах без VOC законодательства также может применяться Stadox Basecoat / Standocryl 2K Topcoat / Standocryl 2K Topcoat NEW.
- При окраске мокрый- по- мокрому, время выдержки может быть сокращено до 15-20 мин / 20-30 микрон если наносится Stadox Basecoat / Standocryl 2K Topcoat / Standocryl 2K Topcoat NEW / Standocryl VOC Topcoat.