

# D8131 – новый быстрый лак для всех типов ремонта



# D8131 – прозрачный UHS лак 2:1

Этот лак сохнет всего **15 минут** в камере без каких-либо ускорителей и добавок!



Но, в отличие от «быстрых» лаков,

Подходит для полной окраски, поддетального и мелкого ремонта

Превосходно блестит, необыкновенно просто полируется и наносится!



# D8131 – прозрачный UHS лак 2:1

## Свойства

## Преимущества

Легко наносится и полируется, высокая стойкость к потекам

Удобен в работе, снижает риск «перекрасов»

Пропорция 2 к 1

Простой и быстрый процесс приготовления готовой смеси

Возможность нанесения за один подход

Повышает производительность

Высокая прочность после 15-и минутной сушки при 60 С°

Быстрый процесс ремонта. Экономия на топливе для камеры

Универсальный продукт

Подходит для все типов ремонта – от полной окраски до точечного ремонта

Высокое качество покрытия вне зависимости от окрасочного оборудования и способов нанесения

Всегда стабильное, высокое качество ремонта

# D8131 – прозрачный UHS лак 2:1

Пропорция смешивания

D8131	2
D8254	1

Вязкость:

16-18 сек. DIN4 @ 20°C

Время жизни при 20°C:

1 час



# D8131 – прозрачный UHS лак 2:1

## Применение

### Экспресс - нанесение за один подход:

- Нанести 1 лёгкий/средний, «закрытый» слой, и затем полный слой, чтобы обеспечить толщину сухой плёнки 50-60 микрон.
- Первый слой должен быть нанесен на все панели, перед нанесением второго слоя.
- Если в камере 1-2 панели, сделать короткую выдержку 1,5...2 минуты между слоями.
- Если панелей более 3-х, выдержка не требуется.
- 0...5 минут выдержка перед сушкой, в зависимости от типа камеры (0 – для комбинированных камер (окраска и сушка в одной кабине, 5 минут – для сдвоенных кабин (окраска\сушка)).



# D8131 – прозрачный UHS лак 2:1

## Применение

### Нанесение в 2 слоя

- Нанести 2 одинарных слоя (60-75микрон толщина сухой плёнки)
- Межслойная выдержка 5 минут.
- 0...5 минут выдержка перед сушкой, в зависимости от типа камеры (0 – для комбинированных камер (окраска и сушка в одной кабине, 5 минут – для сдвоенных кабин (окраска\сушка)).

### Краскопульт (все варианты нанесения):

- Верхний бачок : 1.2-1.3 мм
- Входное давление : в соответствии с рекомендациями производителя оборудования, обычно 2-2.2 бар/30psi



# D8131 – прозрачный UHS лак 2:1

## Сушка

D8131/D8254      15 минут при 60°C (температура поверхности)

40 минут при 40°C (температура поверхности)

Воздушная сушка при 20°C: 8 часов

**ИК-сушка:** Короткие волны - 8 минут на полной мощности, с температурой металла не более 100°C



# D8131 – прозрачный UHS лак 2:1

## После сушки

- Отличный внешний вид, превосходный глянец
- Отличная твердость сразу после камеры
- Можно отдать панель арматурщикам сразу же
- Полировать можно сразу после сушки и охлаждения



# D8131 – прозрачный UHS лак 2:1

## Ремонт переходом

- Подготовить зону перехода абразивом Р3000 на мягкой подложке, с помощью эксцентриковой машинки.
- Нанести D8131, и обеспечить минимальную границу в зоне перехода лака.
- Сразу размыть границу перехода с помощью Spot Blender (версия в банке), используя краскопульт (Mini-jet 1,0-1,2мм)



\*Важно\* Слишком низкое давление может привести к небольшим кратерам на поверхности лака

# D8131 – прозрачный UHS лак 2:1

## Полировка

- Если необходимо, шлифовать абразивом P1200 или P1500 на эксцентриковой машинке с ходом 3 мм
- Использовать очиститель на водной основе
- Шлифовать абразивом P2000-3000 на мягкой подложке с ходом 7-9 мм
- При использовании машинки с ходом 3мм для работы с P2000-3000, процесс полировки будет немного дольше и с более высоким риском перегрева лака
- Не нагревать лак более 60°C, так как при этом полировка происходит некорректно
- Использовать очиститель на водной основе
- Отполировать пастой и завершить полировку или тонкой пастой, или с помощью мягкого полировальника



Спасибо за внимание!



We protect and beautify the world™